

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ САРАТОВСКОЙ ОБЛАСТИ
ГОСУДАРСТВЕННОЕ АВТОНОМНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ
УЧРЕЖДЕНИЕ САРАТОВСКОЙ ОБЛАСТИ
«САРАТОВСКИЙ ТЕХНИКУМ ПРОМЫШЛЕННЫХ ТЕХНОЛОГИЙ И
АВТОМОБИЛЬНОГО СЕРВИСА»



**ПРОГРАММА УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ
ГАПОУ СО «СТПТ и АС»**

**по специальности среднего профессионального образования
22.02.06 Сварочное производство
ПМ.04 Организация и планирование сварочного производства**

1. Цели учебной практики

Целями учебной практики является закрепление и углубление теоретической подготовки обучающегося и приобретение им в сфере профессиональной деятельности следующих практических навыков и компетенций:

1. текущего и перспективного планирования производственных работ
2. выполнения технологических расчетов на основе нормативов технологических режимов, трудовых и материальных затрат
3. применения методов и приемов организации труда, эксплуатации оборудования, оснастки, средств механизации для повышения эффективности производства
4. организация ремонта и технического обслуживания сварочного производства по Единой системе планово-предупредительного ремонта;
5. обеспечения профилактики безопасности условий труда на участке сварочных работ.

2. Задачи учебной практики

Задачами учебной практики является подготовка обучающихся к следующим видам деятельности

- **Организация и планирование сварочного производства**

3. Место учебной практики в структуре ППССЗ

Учебная практика проводится после освоения обучающимися профессионального модуля ПМ.04 **Организация и планирование сварочного производства** в соответствии с ФГОС СПО 22.02.06 Сварочное производство.

4. Формы проведения учебной практики

Учебная практика проводится в форме практических занятий на предприятиях города и области.

5. Место и время проведения учебной практики

Учебная практика проводится согласно графику учебного процесса на предприятиях города и области.

6. Компетенции обучающегося, формируемые в результате прохождения учебной практики

В результате прохождения учебной практики обучающийся должен приобрести следующие компетенции.

- **общие компетенции**, включающие в себя способность:
 - ОК 2.Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.
 - ОК 3.Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.
 - ОК 4.Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.
 - ОК 6. Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.
 - ОК 7 Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), результат выполнения заданий

- ОК 8..Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации

- **профессиональные компетенции, соответствующие основным видам профессиональной деятельности** **Организация и планирование сварочного производства**

- ПК 4.1 Осуществлять текущее и перспективное планирование производственных работ;

- ПК 4.2 Производить технологические расчеты на основе нормативов технологических режимов, трудовых и материальных затрат

- ПК 4.3 Применять методы и приемы организации труда, эксплуатации оборудования, оснастки, средств механизации для повышения эффективности производства;

- ПК 4.4 Организовывать ремонт и техническое обслуживание сварочного производства по Единой системе планово-предупредительного ремонта;

- ПК 4.5 Обеспечивать профилактику и безопасность условий труда на участке сварочных работ.

В результате прохождения учебной практики обучающийся должен
уметь:

- разрабатывать текущую и перспективную планирующую документацию производственных работ на сварочном участке;
- определять трудоемкость сварочных работ;
- рассчитывать нормы времени изготовительных, слесарно-сборочных, сварочных и газоплазморезательных работ;
- проводить технологические расчеты, расчеты трудовых и материальных затрат;
- проводить планово-предупредительный ремонт сварочного оборудования.

СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ ПМ.04 Организация и планирование сварочного производства

Общая продолжительность учебной практики составляет 36 часа - 1 недели

Разделы (этапы) практики	Виды учебной работы на практике		Объем часов	Формы контроля
1	2		3	4
Выдача заданий на практику. Общее ознакомление с базовым предприятием	Содержание		6	
	Требования безопасности труда и пожарной безопасности		6	
1. Текущая и перспективная планирующая документация производственных работ на сварочном участке	Содержание		6	
	1.	Разработка текущей и перспективной планирующей документации производственных работ на сварочном участке	6	
2. Трудоемкость сварочных работ	Содержание		6	
	1.	Определение трудоемкости сварочных работ	6	
3. Нормы времени заготовительных, слесарно-сборочных, сварочных и газоплазменных работ, работать с ЕТКС	Содержание		6	
	1.	Расчет нормы времени заготовительных, слесарно-сборочных, сварочных и газоплазменных работ, работать с ЕТКС	6	
4. Технологические расчеты, расчеты трудовых и материальных затрат	Содержание		6	
	1.	Производство технологических расчетов, расчетов трудовых и материальных затрат	6	
5. Планово-предупредительный ремонт сварочного оборудования	Содержание		6	
	1.	Производство планово-предупредительных ремонтов сварочного оборудования	6	Дифференцированный зачет
ИТОГО:			36	

8. ОБРАЗОВАТЕЛЬНЫЕ ТЕХНОЛОГИИ, ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ НА УЧЕБНОЙ ПРАКТИКЕ

Во время учебной практики в учебном процессе используются активные и интерактивные формы проведения занятий (компьютерные симуляции, разбор конкретных ситуаций) в сочетании с внеаудиторной работой с целью формирования и развития профессиональных навыков обучающихся. В рамках учебной практики предусмотрены мастер-классы специалистов.

9. ФОРМЫ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ

Дифференцированный зачет

10. УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКОЕ И ИНФОРМАЦИОННОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

1. Овчинников В.В. Расчет и проектирование сварных конструкций.: Учебник для СПО.- М.: Академия, 2017.;
2. Овчинников В.В. Контроль качества сварных соединений.: Практикум.- М.: Академия, 2017.- 96с.;
3. Овчинников В.В. Контроль качества сварных соединений.: Учебник для СПО.- М.: Академия, 2017.- 208с.;
4. Овчинников В.В. Оборудование и механизация сварочных процессов.: Учебник для СПО.- М.: Академия, 2017.- 256с.;
5. Овчинников В.В. Оборудование, механизация и автоматизация сварочных процессов: учебник для студентов среднего профессионального образования/ В.В.Овчинников- М.: Издательский центр «Академия»,2017.- 256. Гриф Минобр.
6. Фельдштейн, Е. Э. Металлорежущие инструменты: справочник конструктора /Е. Э. Фельдштейн, М. А. Корниевич. — Минск: Новое знание, 2009. — 1039 с. : ил.
7. Заплатин В.Н. Справочное пособие по материаловедению (металлообработка): Учеб. пособие для НПО. – М.: Академия, 2014.
8. Справочник по конструкционным материалам. / Под ред. Арзамасова Б.Н. – М.: МГТУ им. Баумана, 2014.
9. Черепяхин А.А. Материаловедение: Учебник для СПО. – М.: Академия, 2016.
10. Чумаченко Ю.Т. Материаловедение и слесарное дело: Учеб. пособие. – Ростов н/Д.: Феникс, 2014.
11. Новицкий Н.И., Горюшкин А.А. Организация производства. – ООО «Издательство КноРус», 2008.-165 с.

Отечественные журналы:

1. «Сварочное производство», издательство «Машиностроение»
2. "СВАРЩИК" - производственно-технический журнал для специалистов-сварщиков, инженеров, механиков и технологов предприятий, ученых и специалистов в области сварки и родственных технологий, руководителей и

менеджеров производственных и коммерческих фирм, студентов и аспирантов вузов, организаторов производств и специалистов по охране труда, сертификации и качеству продукции

Интернет-ресурсы

1. <http://www.1gl.ru>
2. ГАЗОСВАРКА.РУ
3. books4study.name > [b2475.html](http://books4study.name/b2475.html)
4. <http://www.weldcomp.ru/biblioteka/206-stykovoe-soedinenie.html>

12. МАТЕРИАЛЬНО- ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

Учебная практика проводится в учебных мастерских ГАПОУ СО «СТПТиАС», оснащенных специализированным оборудованием для подготовки и осуществления технологических процессов изготовления сварных конструкций

Программа составлена в соответствии с требованиями ФГОС СПО

Автор:

Филиппов А.В., преподаватель специальных дисциплин

Рецензент _____ / _____ /
_____ / _____ /
_____ / _____ /

Программа одобрена на заседании методической комиссии по специальности
22.02.06 Сварочное производство.

Протокол № _____ от _____.

Председатель МК _____ /Е.В.Ладяева /